



|                           |                                |
|---------------------------|--------------------------------|
| <b>Símbolo:</b>           | TEL-RJ11-WH/15                 |
| <b>Grupo de producto:</b> | Cables de conexión telefónicos |

## Especificaciones de producto

|  |                           |
|--|---------------------------|
| <b>Tipo de cable de conexión:</b>          | telefónico                |
| <b>Construcción del cable/paso:</b>        | ambos lados, RJ11 enchufe |
| <b>Longitud de cable:</b>                  | 15m                       |
| <b>Color de aislamiento:</b>               | blanco                    |
| <b>Circuito de terminales de conector:</b> | 6p4c                      |
| <b>Empleo de cable conector:</b>           | teléfono - enchufe        |

## Información adicional

|                    |          |
|--------------------|----------|
| <b>Peso bruto:</b> | 0,212 kg |
|--------------------|----------|