



|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| <b>Símbolo:</b>           | KYNAR-WH/50       |
| <b>Grupo de producto:</b> | Cables de un hilo |

## Especificaciones de producto

|                                           |               |
|-------------------------------------------|---------------|
| <b>Tipo de cable:</b>                     | de montaje    |
| <b>Diámetro de hilo:</b>                  | 30AWG         |
| <b>Construcción de hilo:</b>              | hilo          |
| <b>Clase de hilo:</b>                     | OFC, plateada |
| <b>Cantidad de hilos:</b>                 | 1             |
| <b>Material de aislamiento del cable:</b> | FEP           |
| <b>Color de aislamiento:</b>              | blanco        |
| <b>Tensión de trabajo:</b>                | 0,25kV        |

|                                          |                            |
|------------------------------------------|----------------------------|
| <b>Contenido del envase:</b>             | 50m                        |
| <b>Diámetro máximo del haz de cable:</b> | 0,56mm                     |
| <b>Estructura de cables:</b>             | 1x30AWG                    |
| <b>Uso de cables:</b>                    | para conexiones enrolladas |
| <b>Temperatura de trabajo:</b>           | -65...200°C                |

## Información adicional

|                    |          |
|--------------------|----------|
| <b>Peso bruto:</b> | 0,001 kg |
|--------------------|----------|