



<b>Símbolo:</b>	TEL-RJ11-WH/15
<b>Grupo de producto:</b>	Cables de conexión telefónicos

## Especificaciones de producto

<b>Tipo de cable de conexión:</b>	telefónico
<b>Construcción del cable/paso:</b>	ambos lados, RJ11 enchufe
<b>Longitud de cable:</b>	15m
<b>Color de aislamiento:</b>	blanco
<b>Circuito de terminales de conector:</b>	6p4c
<b>Empleo de cable conector:</b>	teléfono - enchufe

## Información adicional

<b>Peso bruto:</b>	0,212 kg
--------------------	----------